



リズム・プレシジョン・ベトナム

Rhythm Precision Vietnam Co., Ltd.



ISO9001 :2008版認証取得
ISO14001:2004版認証取得
ROHS 対応

リズム時計グループ



時計事業

プレジジョン事業



電子事業

接続端子事業

リズム時計工業株式会社

本社: 埼玉県さいたま市大宮区北袋町一丁目299番地12

設立: 1950年11月

資本金: 12,372百万円 (2016年3月現在)

代表者: 代表取締役社長 樋口孝二

売上: 33,338百万円

従業員数: 連結 3,289名

(2016年3月期、連結)

上場: 東京証券取引所第1部

【表面実装用SD】
端子を基板表面に実装、半田付けし、通電、アース処理、放熱、ネジ固定などの用途に使用されます。

《使用例》制御基板
HV車、テレビ 他

タブ端子 ヒューズクリップ

【ラジアルTP】
端子リード部を基板穴に実装し、表面で折り曲げ半田付けし、通電、アース処理、ヒューズ管保持、ネジ固定などの用途に使用されます。

《使用例》電源基板
エアコン、ホットカーベット 他

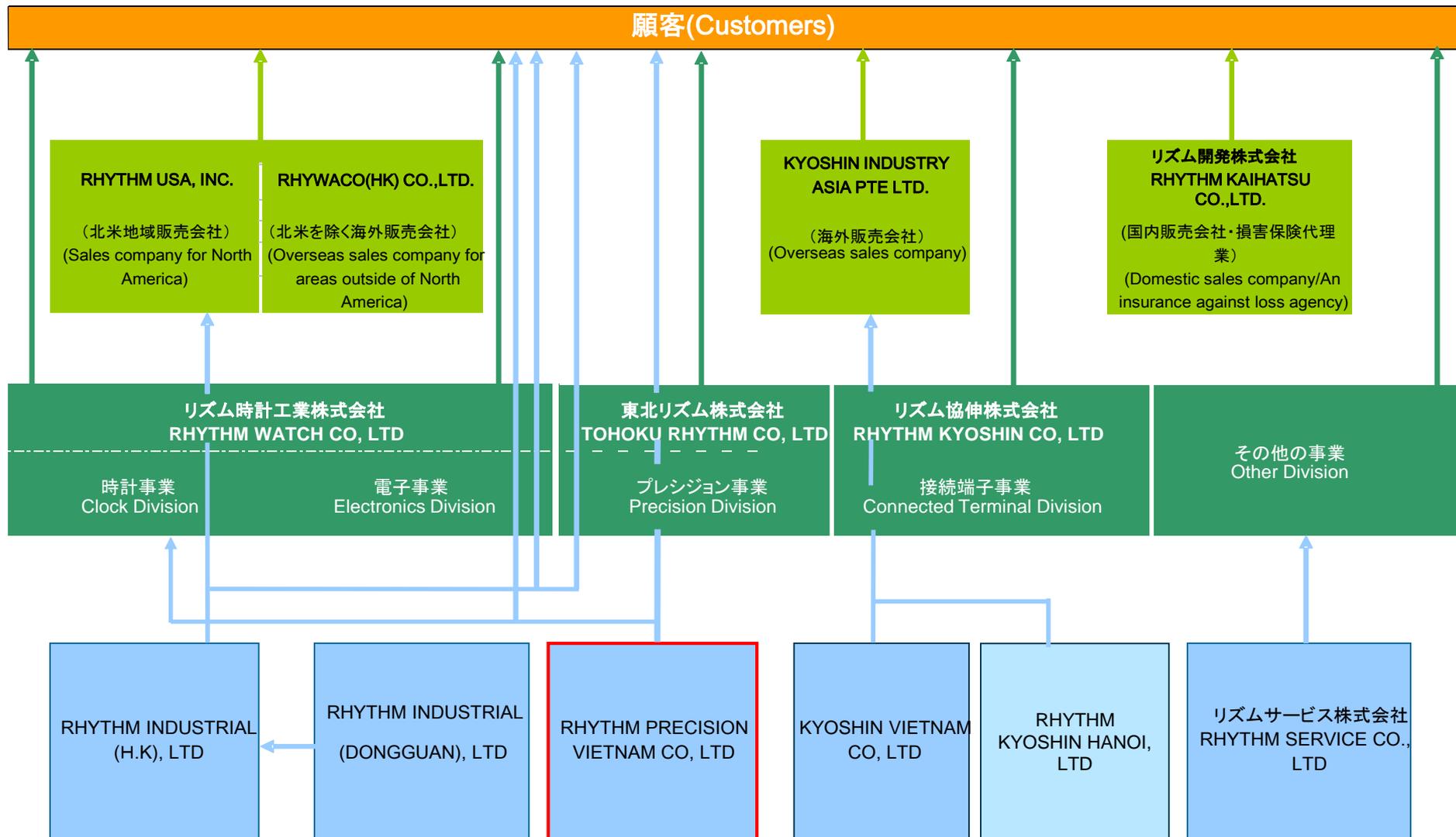
アース端子 ネジ端子

【端子、端子台、金型】
端子: SD, TP以外のプレス端子。
端子台: 樹脂に端子を組込み、入出力用の端子台として各種配線盤に使用されます。
金型: 端子類を生産するための金属プレス金型。

《使用例》
電動アシスト自転車
ソーラー発電機 他

端子台

リズムグループの事業系統図



プレジジョン事業/電子事業 国内外拠点



東北リズム株式会社

設立: 1977年10月

本社・工場: 福島県会津若松市

営業所: 大分県国東市安岐町 製造所: 山形県東根市

営業品目: 金型(プラ成形、金属プレス)各種部品(プラ、プレス、旋削)省力機械、精密機器組立、医療機器



麗声実業(東莞)有限公司

RHYTHM INDUSTRIAL (DONGGUAN) LTD.

所在地: 中華人民共和国廣東省東莞市虎門鎮 大寧管理區
大板地工業區

製造品目: 各種成形部品・金型(精密零件事業部)、クロック、
電子機器、接続端子製造



リズム時計工業株式会社

設立: 1965年4月

住所: 栃木県芳賀郡益子町塙2412

営業品目: 自動車機器、情報機器、映像機器

RPV 会社概要



名称: **Rhythm Precision Vietnam Co., Ltd. (RPV)**
(ライセンス番号:012023000111、2012.9.7更新)

住所: **Plot 42, Noi Bai Industrial Zone**
Quang Tien, Soc Son District, Hanoi, Vietnam
Tel: +84-4-3582-1661 Fax: +84-4-3582-1662

取締役: 代表取締役社長: 木村務
取締役: **Phan Quang Chien**
取締役: 湯本武夫(非常勤)

常務取締役: 宗像恭典
取締役: **Phan Thi Hien**

業務: ・プラスチック成形部品製造 ・ユニット組立
・射出成形用金型設計・製造、基盤実装、時計製造

土地: 第1用地 **11,483㎡**、第2用地**16,000㎡**

建物: 第1工場: 第1棟: **2,040㎡**・第2棟: **7,220㎡** (第1用地)
第2工場: **7,325 ㎡** (第2用地)

設備: 射出成形機**81**台・金型製造設備・クリーンルーム・**SMT 2ライン**・ムーブ自動組立機

従業員: 現地**790**名・日本人駐在員**9**名(2016年12月末)

資本金: **US\$20,000,000**

株主: リズム時計工業(株)**75%**、東北リズム(株) **25%**

Noi Bai 工業団地



ノイバイ工業団地全景

第2用地
(第2工場)

第1用地
(第1工場)

NOIBAI 工業団地

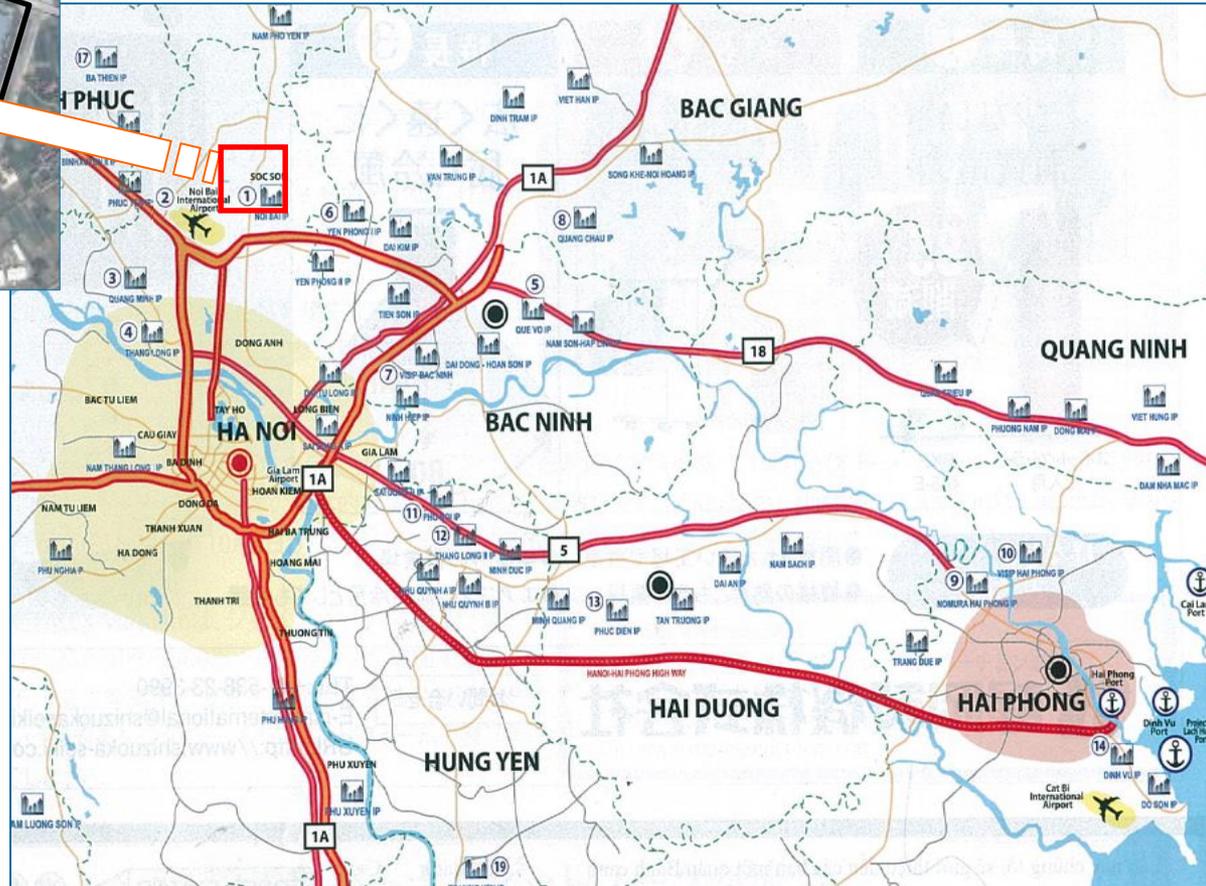
総面積: 100ha

開業: 1994

利点:

- ノイバイ国際空港に近い
- ハanoi市/ハイフォン港への交通は便利
- ワーカー採用が容易/離職率が低い

テナント: ヤマハ発動機と他の日本、タイ、シンガポール、台湾、フランス等からの投資企業



会社沿革

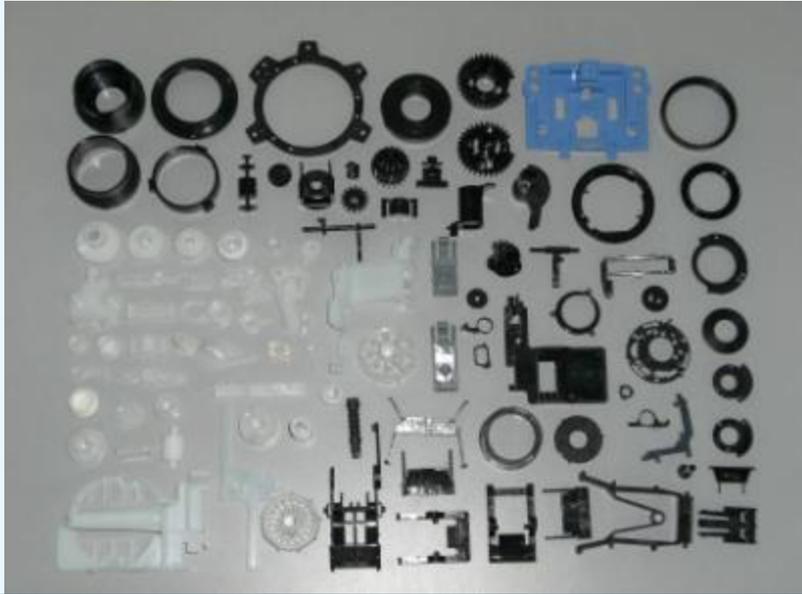
- 2005.08** リズムプレジジョンベトナムをハノイに設立
- 2006.03** リズムプレジジョンベトナム第1棟(2,040㎡)竣工
- 2006.04** リズム・プレジジョン・ベトナム稼動開始
- 2006.09** US \$ 2.500.000に増資
(出資比率: 東北リズム(株) 60% & リズム時計(株) 40%)
- 2007.03** 同工業団地に23,400㎡の追加用地確保
(現在は売却済み)
- 2007.07** 第2棟(2階建て 7,220㎡) 完成
- 2007.09** 実装生産開始 SMT2ライン稼動
- 2007.11** CADセンター立上
- 2008.05** クリーンルーム稼動
- 2009.08** ISO9001, ISO14001 認証取得
- 2010.11** 金型製造部門設置
- 2011.05** クリーンルーム増設
- 2012.10** US \$ 10.000.000に増資
(出資比率: 東北リズム(株) 50%, リズム時計(株) 50%)
- 2014.05** US \$ 20.000.000に増資
(出資比率: リズム時計(株) 75%, 東北リズム(株) 25%)
- 2015.04** 第2工場竣工
- 2015.07** 第2工場量産開始



製品情報 (プレジジョン事業)



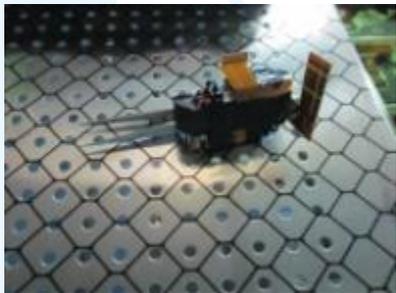
成形部門



精密プラスチック部品

- 印刷機用の歯車/ホルダ/レバー等
- デジタルカメラのレンズ枠/カバー等
- 携帯電話の部品
- 他の電子部品のカバー/ケース

組立部門



デジタルカメラのレンズユニット

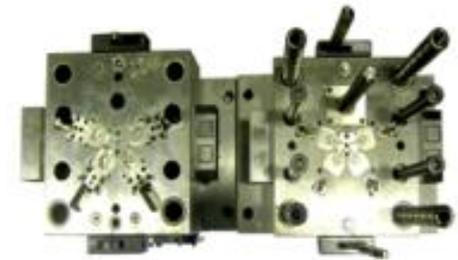


デジタルカメラのフォーカスユニット



IC テストソケット

金型部門



射出成型用の金型

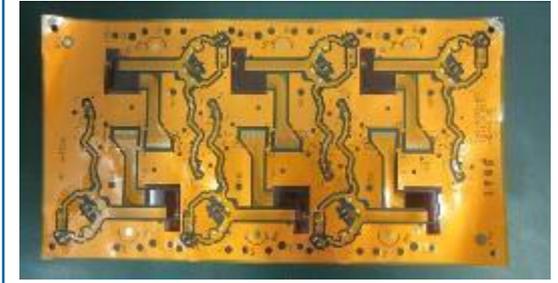
製品情報 (電子事業)



基板実装



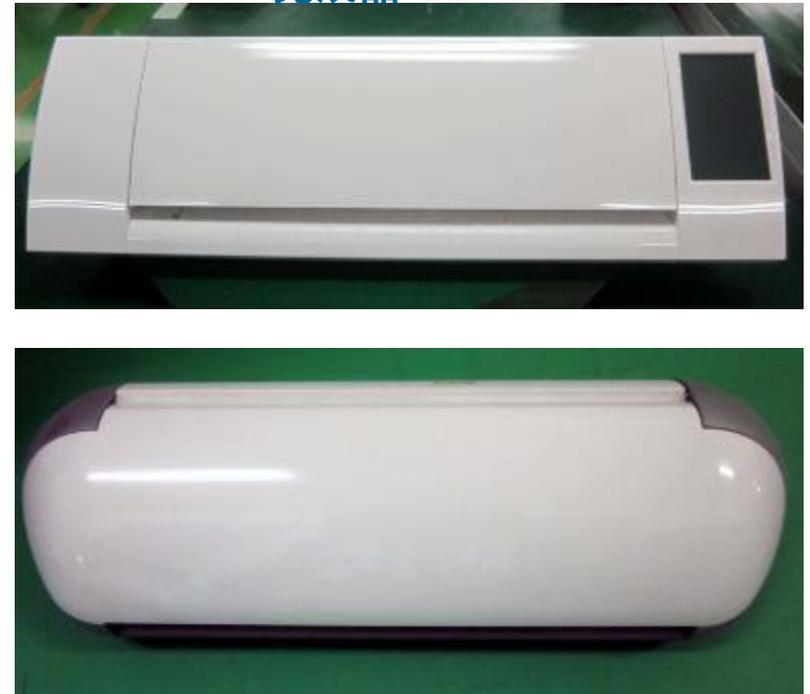
フレキシ基板



車・船載設備



完成品EMS





ベトナムから世界へ

-RPVの主要顧客・出荷先-



主要設備一覽



【Plastic Injection Machine】

Machines	Manufacturers	Tons	Quantity	Total quantity
FRS α-30A	FANUC	30	2	37
FRS α-30C	FANUC		3	
IS30FPB-1	TOSHIBA		4	
S-2000i30A	FANUC		19	
S-2000i30B	FANUC		7	
J35AD-30H	JSW		2	
ES400	Nissei	40	1	3
PS40E5A	Nissei		2	
α-50iA	FANUC	50	3	16
FRS α-50C	FANUC		2	
S-2000i50A	FANUC		7	
S-2000i50B	FANUC		4	
PS60E90A	Nissei	60	3	3
FE80S12ASE	Nissei	80	1	1
EC100S-2A	TOSHIBA	100	1	10
α-100iA	FANUC		4	
FRS α-100C	FANUC		1	
S-2000i100A	FANUC		2	
J110AD	JSW	150	2	2
FRS α-150A	FANUC		1	
S-2000i150B	FANUC	1		
J180AD	JSW	180	3	4
EC180S-8A	TOSHIBA		1	
J350AD	JSW	350	1	1
J450AB	JSW	450	1	1
TR40EHV	Sodick	40	1	1
JT40RAD	JSW	40	1	1
				80

【Measuring】

Toolmaker's microscope		1
Gear rolling tester		1
Image measure		2
3D- coordinate measuring machine	Mitsutoyo C574	1
2D- co-ordinate measuring machines	Mitsutoyo AF-A2010C	1
Roundness measuring machines	Mitsutoyo RA2200DS	1

【Equipments for mold design/manufacturing】

Machines	Manufactures	Quantity
Machining Center	MAKINO MITSUI	3
Electric discharge machine	SODICK	2
Wire-electrical discharge machine	SODICK	2
NC milling machine	MAKINO	1
Universal milling machine	MAKINO	1
Grinding machine	MITSUI, WASHINO	4
Lathe	HASEGAWA	1
Laser-welding machine	FOTLON	1
Blast machine	FUJI MANUFACTURING	1
Washer		1
CAD	UG	8
CAM	FF AUTO	4
Vacuum heat treating furnaces	NAKANIHONRO	1
Autodesk Moldflow Advisor	Autodesk	1

【Electronics Dept】

Solder printing machine	PFSC(PANASONIC)	2
Solder printing inspection machine	DJTECH	1
Adhesive coating machine	PFSC(PANASONIC)	1
Mouting machine	PFSC(PANASONIC)	2
Reflow furnace	TAMURA	2
Fluxer	TAMURA	1
Solder dip	TAMURA	1
PCB router cutting machine	SAYAKA	1
Hydrophilic spin coater	MIKASA MS-A150	1
X-ray Fluorescence Analyzer	HORIBA MESA-50	1

【Printing/Spraying Machines】

Pad Printing Machine		5
Screen Printing Machine		2
Automatic Spraying Line		1
Manual Spraying Booth		1

【Clean Room】

Class10000	800m2
------------	-------

工場内風景



金型部門



設計センター



加工・処理



金型メンテナンス

成形部門



100~180t 区域



50~80t 区域



30~40t 区域

工場内風景



組立部門



SMTライン



SMTライン



SMTライン(リフロー炉)



ユニット組立



クリーンルーム入り口



クリーンルーム内作業

連絡先



Rhythm Precision Vietnam Co., Ltd.

Fac.1: Plot 42, Noi Bai Industrial Zone, Quang Tien, Soc Son District, Hanoi, Vietnam
Tel: +84-4-3582-1661 Fax: +84-4-3582-1662 Email: sales@rhythmvn.com

Fac.2: Plot 87a, Noi Bai IZ, Quang Tien & Mai Dinh, Soc Son District, Hanoi, Vietnam.
Tel: +84-4- 3295- 9073

Headquarters

(Rhythm Watch Co., Ltd.)

299-12, Kitabukuro_Cho, Omiya_Ku, Saitama City, Saitama, 330-9551 Japan.

Website: <http://www.rhythm.co.jp>

(Tohoku Rhythm Co., Ltd.)

168 Aza Dotesoto, Ooaza Ichinoseki, Mondenmachi, Aizu Wakamatsu City, Fukushima
965-0844 Japan

E-mail: eigyo@trmk.co.jp Website: <http://www.trmk.co.jp>

(Affiliated companies in Vietnam)

Kyoshin Vietnam Co., Ltd.

Road 12, Tan Thuan Export Processing Zone

Tan Thuan Dong Ward, District 7

Ho Chi Minh City, Vietnam

Tel: 08-3770-1416 Fax: 08-3770-1415

<http://www.kyoshin-k.co.jp/vietnam-en/>

Rhythm Kyoshin Hanoi Co., Ltd.

Plot 69A1, Noi Bai Industrial Zone, Mai Dinh, Soc Son District

Hanoi, Vietnam

Tel: +84-4-3582-4637

<http://www.kyoshin-k.co.jp/rhythm-kyoshin-hanoi-co-ltd/>